

KG V-800C

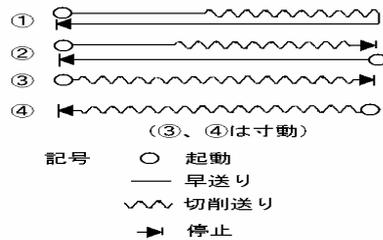
コクボ

の油圧リニア送り立型高速精密フライ盤(1/2番)



- 生産フライスです
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (25mm)
 - ブレーキモータ
 - 全周カバー

● テーブルサイクル (KG V-800C、H共通)



■ 標準仕様

テーブル長手送り量 (自動)	300 mm		
テーブル前後送り量 (手動)	100 mm		
テーブル上下送り量 (手動)	295 mm (115 ~ 410 mm)		
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm		
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55		
テーブル移動スピード	切削送り MAX 700 mm 早送り5000 mm/分		
主軸孔テーパ	NT. NO.40		
ドロ잉ボルト	5/8 ウィットネジ		
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L	340. 240. 170. 110
		H	1620. 1140. 790. 520
	60 Hz	L	410. 290. 200. 130
		H	1950. 1370. 950. 630
主軸モータ	1.5 Kw 6P		
油圧モータ	1.5 Kw 4P		
切削油ポンプ	60 W 2P		
機械専有面積	巾1260 × 奥1110 × 高1610 mm		
油圧タンク容量	38 L		
切削タンク容量	40 L		
重量	850 Kg		



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
 〒441-0105