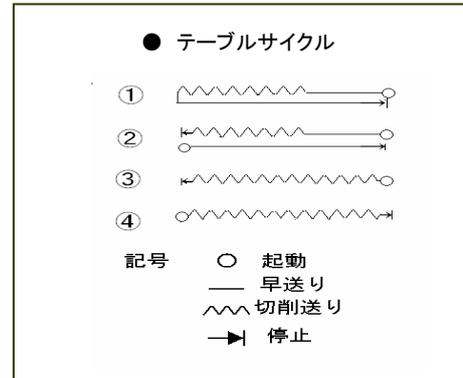


KSM-600

コクボ の油圧シツガ 送り式 横型高速精密万尺盤(0番)



- 生産フライスです
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (25mm)
 - 主軸高速回転、低速回転仕様
 - ブレーキモータ
 - 全周カバー



■ 標準仕様

| | | |
|-----------------|---|--------------------|
| テーブル左右送り量 (自動) | 300 mm | |
| テーブル前後送り量 (手動) | 120 mm | |
| テーブル上下送り量 (手動) | 225 mm (75 ~ 300 mm) | |
| テーブル作業面寸法 | 180 × 650 mm | |
| テーブルT溝寸法 | 12 mm × 3本 P=51 | |
| アーバーの径 | 25.4 mm | |
| アーバーカラー | 40×2 35×2 30×1 15×1 5×1 11×1 (エンドカラー) mm | |
| 主軸穴テーパ | NT, NO. 40 | |
| 主軸芯よりオーバーアーム底面迄 | 106 mm | |
| 主軸回転数 r.p.m | 50HZ | 150. 240. 360. 520 |
| | 60HZ | 180. 290. 430. 620 |
| 主軸モータ | 1.5 Kw 4P | |
| 油圧モータ | 0.75 Kw 4P | |
| 切削油ポンプ | 60 W 2P | |
| 機械専有面積 | 巾900 × 奥950 × 高1390 mm | |
| 油圧タンク容量 | 38 L | |
| 切削タンク容量 | 40 L | |
| 重量 | 700 Kg | |



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
 〒441-0105