

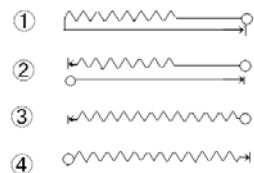
# KGM-800C

## コクボ の油圧シリソダ 送り式 横型高速精密フライ盤(1/2番)



- 生産フライスです
- オプション  
上下自動送り装置  
前後自動送り装置  
カッターリリーフ装置 (25mm)  
主軸モータ馬力アップ仕様  
ブレーキモータ  
全周カバー

### ●テーブルサイクル(KGM-800C、H共)



記号 ○ 起動  
— 早送り  
~~ 切削送り  
→ 停止

### ■ 標準仕様

テーブル左右送り量（自動）	300 mm				
テーブル前後送り量（手動）	100 mm				
テーブル上下送り量（手動）	225 mm (75 ~ 300 mm)				
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm				
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55				
アーバーの径	25.4 mm				
アーバーカラー	40×2 35×2 30×1 15×1 5×1 11×1 (エンドカラー) mm				
主軸穴テーパ	NT, NO. 40				
主軸芯よりオーバーアーム底面迄	135 mm				
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L	190.	130.	90.
		H	890.	620.	420.
	60 Hz	L	220.	160.	110.
		H	1070.	740.	500.
主軸モータ	1.5 Kw 4P				
油圧モータ	0.75 Kw 4P				
切削油ポンプ	60 W				
機械専有面積	巾1260 × 奥1170 × 高1500 mm				
油圧タンク容量	38 L				
切削タンク容量	40 L				
重量	900 Kg				



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶應23-75  
TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881  
〒441-0105