

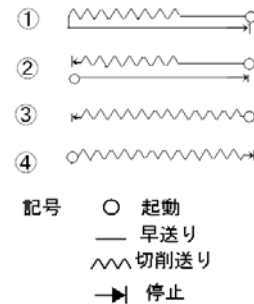
KGM-800C

コクボ の油圧シタ 送り式 横型高速精密フライ盤(1/2番)



- 生産フライスです
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (2.5mm)
 - 主軸モータ馬力アップ仕様
 - ブレーキモータ
 - 全周カバー

●テーブルサイクル(KGM-800C、H共)



■ 標準仕様

テーブル左右送り量（自動）		300 mm				
テーブル前後送り量（手動）		100 mm				
テーブル上下送り量（手動）		225 mm（75 ～ 300 mm）				
テーブル作業面寸法		220 × 800 mm				
テーブルT溝寸法		12 mm × 3本 P=55				
アーバーの径		25.4 mm				
アーバーカラー		40×2 35×2 30×1 15×1 5×1 11×1（エンドカラー）mm				
主軸穴テーパ		NT, NO. 40				
主軸芯よりオーバーアーム底面迄		135 mm				
主軸回転数 （r.p.m）	50 Hz	L	190.	130.	90.	50
		H	890.	620.	420.	260
	60 Hz	L	220.	160.	110.	70
		H	1070.	740.	500.	310
主軸モータ		1.5 Kw 4P				
油圧モータ		0.75 Kw 4P				
切削油ポンプ		60 W				
機械専有面積		巾1260 × 奥1170 × 高1500 mm				
油圧タンク容量		38 L				
切削タンク容量		40 L				
重 量		900 Kg				



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
 〒441-0105