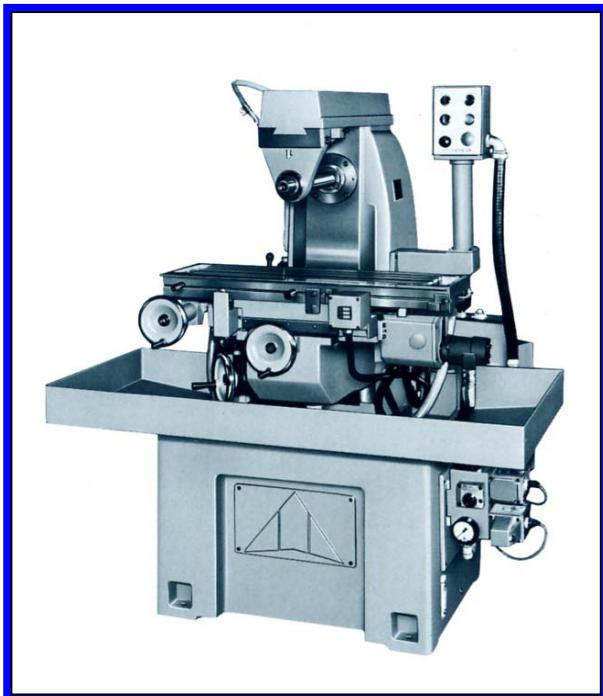


# KGM-800H

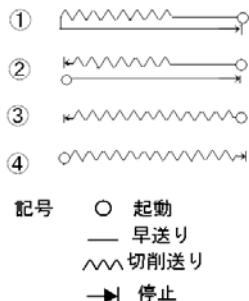
コクボ

の油圧モータ送り式 横型高速精密フライ盤 (1/2番)



- 汎用フライスです
- オプション  
上下自動送り装置  
前後自動送り装置  
カッターリリーフ装置 (25mm)  
主軸モータ馬力アップ仕様  
ブレーキモータ  
全周カバー

## ●テーブルサイクル(KGM-800C、H共)



### ■ 標準仕様

テーブル左右送り量(自動、手動)	自動300 mm 手動340 mm					
テーブル前後送り量(手動)	100 mm					
テーブル上下送り量(手動)	225 mm (75 ~ 300 mm)					
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm					
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=5.5					
テーブル移動スピード	切削送り 50 ~ 300 mm/min ・ 早送り 2 m/min					
アーバーの径	25.4 mm					
主軸穴テーパ	NT, NO. 40 φ25.4 × 300 (オプションφ31.75)					
主軸芯よりオーバーアーム底面迄	135 mm					
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L	190.	130.	90.	50
	50 Hz	H	890.	620.	420.	260
	60 Hz	L	220.	160.	110.	70
	60 Hz	H	1070.	740.	500.	310
主軸モータ	1.5 Kw 4P					
油圧モータ	1.5 Kw 4P					
切削油ポンプ	60 W 2P					
機械専有面積	巾1260 × 奥1170 × 高1500 mm					
油圧タンク容量	38 L					
切削タンク容量	40 L					
重量	900 Kg					



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75  
TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881  
〒441-0105