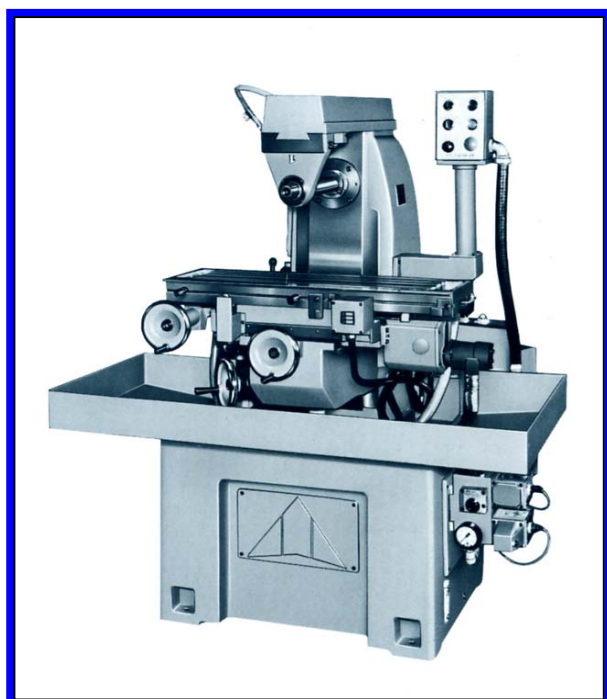


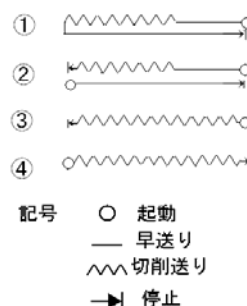
# KGM-800H

## コクボ の油圧モータ送り式 横型高速精密万尺盤 (1/2番)



- 汎用フライスです
- オプション
  - 上下自動送り装置
  - 前後自動送り装置
  - カッターリリーフ装置 (25mm)
  - 主軸モータ馬力アップ仕様
  - ブレーキモータ
  - 全周カバー

### ●テーブルサイクル(KGM-800C、H共)



### ■ 標準仕様

テーブル左右送り量 (自動、手動)	自動300 mm 手動340 mm			
テーブル前後送り量 (手動)	100 mm			
テーブル上下送り量 (手動)	225 mm (75 ~ 300 mm)			
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm			
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55			
テーブル移動スピード	切削送り 50 ~ 300 mm/min ・ 早送り 2 m/min			
アーバーの径	25.4 mm			
主軸穴テーパ	NT, NO. 40 φ25.4 × 300 (オプションφ31.75)			
主軸芯よりオーバーアーム底面迄	135mm			
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L	190.	130.
		H	890.	620.
	60 Hz	L	220.	160.
		H	1070.	740.
主軸モータ	1.5 Kw 4P			
油圧モータ	1.5 Kw 4P			
切削油ポンプ	60 W 2P			
機械専有面積	巾1260 × 奥1170 × 高1500 mm			
油圧タンク容量	38 L			
切削タンク容量	40 L			
重 量	900 Kg			



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75  
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881  
 〒441-0105