

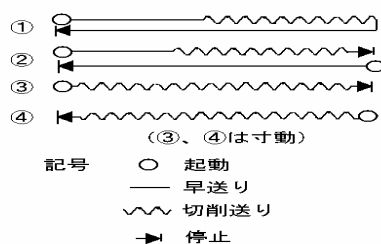
KSV-600

コクボの油圧シリンダ送り式 立型高速精密フライ盤 (0番)



- 生産フライスです
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (25mm)
 - ブレーキモータ
 - 主軸高速回転、低速回転
 - 全周カバー

● テーブルサイクル



■ 標準仕様

テーブル長手送り量 (自動)	300 mm
テーブル前後送り量 (手動)	120 mm
テーブル上下送り量 (手動)	225 mm (85 ~ 310 mm)
テーブル作業面寸法	180 × 600 mm
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=51
主軸孔テーパ	NT. NO.40
ドロ잉ボルト	5/8 ウェットネジ
主軸回転数 r.p.m	50HZ 390. 550. 740. 970. 1250
	60HZ 470. 660. 880. 1160. 1500
主軸モータ	1.5 Kw 4P
油圧モータ	0.75 Kw 4P
切削油ポンプ	60 W 2P
機械専有面積	巾890 × 奥1050 × 高1490 mm
油圧タンク容量	38 L
切削タンク容量	40 L
重 量	650 Kg

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
 〒441-0105



株式会社 小久保鉄工所