

KGM-800S

コクボ のサーボモータ送り式 横型高速精密フライ盤(1/2番)



- 生産フライスです
- 切削ポイントを数値設定します

位置決めポイント個数	20個
登録プログラム数	10個
設定単位	ミクロン
オーバーライド	100% 50% 25%
シングルブロック送り	
ドウエル設定	0.1秒単位
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリフ装置 (25mm)
 - 主軸モータ馬力アップ仕様
 - ブレーキモータ
 - 全周カバー

標準仕様

テーブル左右送り量 (サーボ)	350 mm	
テーブル前後送り量 (手動)	100 mm	
テーブル上下送り量 (手動)	225 mm (75 ~ 300 mm)	
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm	
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55	
アーバーの径	25.4 mm	
アーバーカラー	40×2 35×2 30×1 15×1 5×1 11×1 (エンドカラー) mm	
主軸穴テーパ	NT, NO. 40	
主軸芯よりオーバーアーム底面迄	135 mm	
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L 190. 130. 90. 50
		H 890. 620. 420. 260
	60 Hz	L 220. 160. 110. 70
		H 1070. 740. 500. 310
主軸モータ	1.5 Kw 4P	
切削油ポンプ	60 W	
機械専有面積	巾1260 × 奥1170 × 高1500 mm	
切削タンク容量	40 L	
重量	900 Kg	



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
〒441-0105