

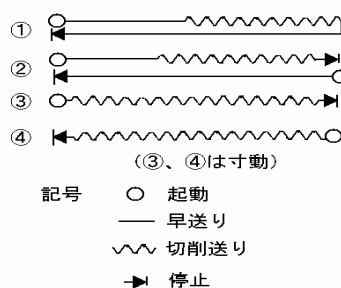
KG V - 800H

コクボ の 油圧モータ送り式 立型高速精密フライス盤 (1/2番)



- 汎用フライス盤です
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (25mm)
 - ブレーキモータ
 - 全周カバー

● テーブルサイクル (KGV-800C、H共通)



■ 標準仕様

テーブル左右送り量 (自動、手動)	自動300 mm 手動340 mm	
テーブル前後送り量 (手動)	100 mm	
テーブル上下送り量 (手動)	295 mm (115 ~ 410 mm)	
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm	
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55	
テーブル移動スピード	切削送り 50 ~ 300 mm/min ・ 早送り 2 m/min	
主軸穴テーパ	NT. NO.40	
ドロ잉ボルト	5/8 ウィットネジ	
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L 340, 240, 170, 110
		H 1620, 1140, 790, 520
	60 Hz	L 410, 290, 200, 130
		H 1950, 1370, 950, 630
主軸モータ	1.5 Kw 6P	
油圧モータ	1.5 Kw 4P	
切削油ポンプ	60 W	
機械専有面積	巾1260 × 奥1110 × 高1610 mm	
油圧タンク容量	38 L	
切削タンク容量	40 L	
重量	850 Kg	



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
 TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
 〒441-0105