

KGV-800S

コクボ

のサーボ送り立型高速精密フライ盤(1/2番)



- 生産フライスです
- 切削ポイントを数値設定します

位置決めポイント個数	20個
登録プログラム数	10個
設定単位	ミクロン
オーバーライド	100% 50% 25%
シングルブロック送り	
ドウエル設定	0.1秒単位
- オプション
 - 上下自動送り装置
 - 前後自動送り装置
 - カッターリリーフ装置 (25mm)
 - プレーキモータ
 - 全周カバー

■ 標準仕様

テーブル長手送り量 (自動)	350 mm	
テーブル前後送り量 (手動)	100 mm	
テーブル上下送り量 (手動)	295 mm (115 ~ 410 mm)	
テーブル作業面寸法	220 × 800 mm	
テーブルT溝寸法	12 mm × 3本 P=55	
テーブル移動スピード	早送り 12 m/分	
主軸孔テーパ	NT. NO.40	
ドロ잉ボルト	5/8 ウィットネジ	
主軸回転数 (r.p.m)	50 Hz	L 340, 240, 170, 110
		H 1620, 1140, 790, 520
	60 Hz	L 410, 290, 200, 130
		H 1950, 1370, 950, 630
主軸モータ	1.5 Kw 6P	
切削油ポンプ	60 W 2P	
機械専有面積	巾1290 × 奥1100 × 高1670 mm	
切削タンク容量	40 L	
重量	850 Kg	



株式会社 小久保鉄工所

愛知県豊川市伊奈町慶応23-75
TEL0533(72)3002 FAX0533(78)2881
〒441-0105